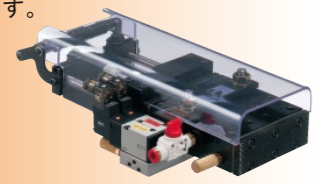
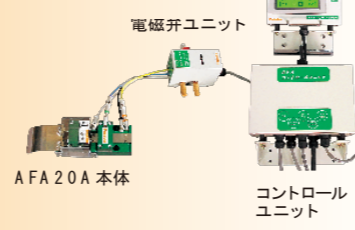



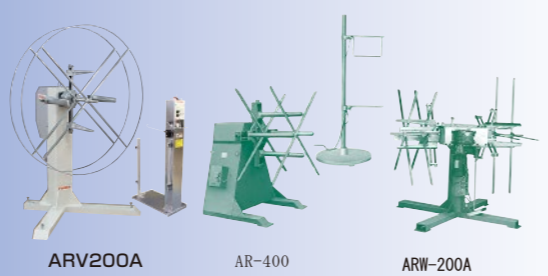
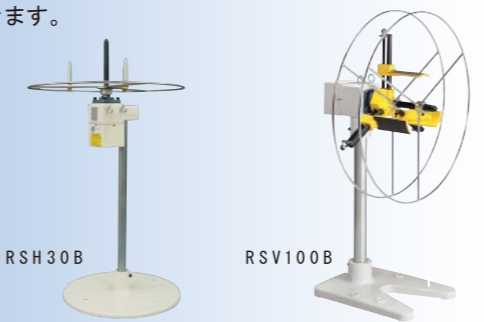


# シリーズラインナップ

サツキの省力機器は、  
プレス加工・プラスチック成形加工の自動化・省力化のために、  
多様なラインに対応し、高いパフォーマンスを発揮します。

○標準品以外のオーダーメイドもお受けしております。  
お問い合わせください。

送り装置	エアフィーダ			NC フィーダ	
	A FE 小形エアフィーダ	A FE ベルトフィーダ	A FA 自動機向けエアフィーダ	NC グリップフィーダ	NC ロールフィーダ
	<p>エアフィーダは、圧縮空気を動力源とした材料供給装置です。プレス機械や射出成形機・自動機・専用機などに帯状の材料や異形状の材料（クランプ部分の改造はオーダーメイド製作します）を送るのに最適です。</p>  <p>AFE-65 エアフィーダ</p>	<p>ベルトフィーダは、エアフィーダをベースとした軟質材（フィルム、紙、箔、樹脂など）送り装置です。材料をベルトの上に乗せて送るシングルベルトタイプと材料を挟んで送るダブルベルトタイプがあります。</p>  <p>AFE-65BW ベルトフィーダ</p>	<p>AFAは、従来一体型であったエアフィーダを「送り装置本体、電磁弁、コントロールローラ」に分割・ユニット化し、小型軽量化とコントローラによる電磁弁制御により自在な動作を可能としました。</p>  <p>AFA 20A 本体 電磁弁ユニット コントロールユニット</p>	<p>NC グリップフィーダは、材料クランプに圧縮空気、材料搬送はACサーボを使用。プレス機械や自動機・専用機などに、帯状や帯状異形状の材料を供給するのに適し、有効な機能が搭載されています。</p>  <p>NCG65HA NCG65SA NCG200A</p>	<p>NC ロールフィーダは、ACサーボを使用した材料供給装置で、一回の送り長さが 999.99mm と長い場合に適しています。オプションには、100 型分の送り長さと送り速度を記憶・設定できる型番管理機能などがあります。</p>  <p>NCR130CA NCR220CA</p>

繰出し／巻取り装置	オートリール		リールスタンド	
	小形オートリール	大形オートリール／双頭オートリール	小形リールスタンド	
	<p>小形オートリールは、インバータ内蔵コントローラにより最適な回転数や加減速などの運転条件設定が可能となり、フープ成形加工や自動機加工などにおけるコイル材料の繰出し・巻取り作業の自動化・省力化に高い効果を発揮します。</p>  <p>ARH30C ARV50C</p>	<p>大形オートリールは、シンプルな設計により長年ご愛顧を頂いている長寿命商品で、フープ成形加工や自動機加工などにおけるコイル材料の繰出し・巻取り作業の自動化・省力化に高い効果を発揮します。</p>  <p>ARV200A AR-400 ARW-200A</p>	<p>リールスタンドは、ユニットレバなど外部装置の力により、コイル材を繰出すコイル材料用スタンドです（モータは付いておりません）。ブレーキトルクは任意に調整することができます。</p>  <p>RSH30B RSV100B</p>	

繰出し／巻取り装置	テンションリール		コムリール		ユニットレバ	
		<p>テンションリールはメッキ・洗浄処理または層間紙などの繰出し・巻取り作業の自動化・省力化に高い効果を発揮します。巻取り張力は変形し易い材料に適した低トルクタイプを用意しました。</p>  <p>TRV20B TRH10B</p>	<p>コムリールは「ワークの繰出し又は巻取り作業」と「層間紙の巻取り又は繰出し作業」の2作業を省スペースで実現した、一台二役の製品です。</p>  <p>ARV25AS ARV25AW</p>	<p>ユニットレバは、コイル材などの巻き癖を取る装置です。オートリール又はリールスタンドと共にご利用頂くことで、作業性と品質の向上に貢献します。</p>  <p>UR-150</p>		